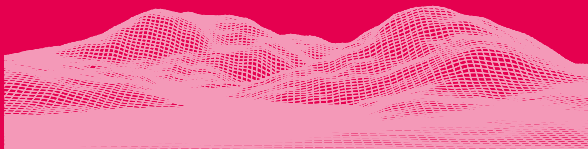




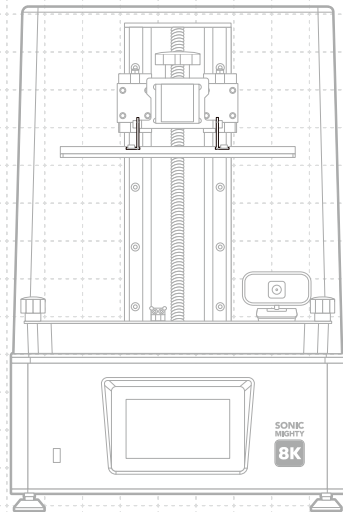
SONIC
MIGHTY

8K



亲爱的用户您好，

非常开心您的加入，为了让您拥有良好的使用体验，请您在进行产品测试及打印前，
务必详细阅读 Sonic Mighty 8K 说明书。



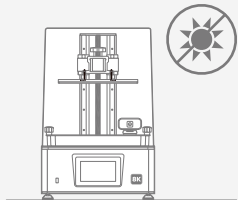


亲爱的用户您好，

Sonic Mighty 8K 说明书支持
多种语言，请扫描二维码下载。

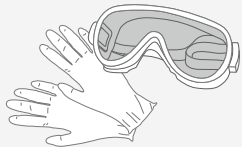
15	01 使用前注意事项
16	02 产品介绍
18	03 准备您的 3D 打印机 · 初次使用引导流程 · Z 轴校正 · 移动 Z 轴位置滑轨 · 重置 Z 轴起始点
20	04 准备 3D 打印文件
20	05 文件导入与网络连接
22	06 进行打印测试
22	07 远程控制 APP-Phrozen GO

01 使用前注意事项



打印环境

请将 3D 打印机放置在室内干燥通风的水平桌面上，避免阳光直射和高温曝晒。



保护措施

进行打印时，请佩戴手套、口罩、护目镜、长袖衣物等个人防护设备。

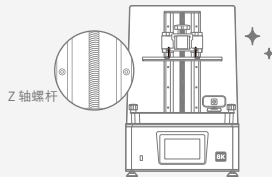
机器保养

Z 轴清洁

擦干 Z 轴螺杆后，请使用少量通用润滑油，润滑 Z 轴螺杆使其运行更顺畅。

机器清洁

可使用 95% 消毒酒精和纸巾小心擦拭机器、树脂槽和打印平台。



02 产品介绍

机器结构说明

PART.1

打印平台

PART.2

树脂料槽

PART.3

LCD 面板

PART.4

触控屏幕

PART.5

USB 插口

PART.6

亚克力遮光罩

PART.7

Z 轴

PART.8

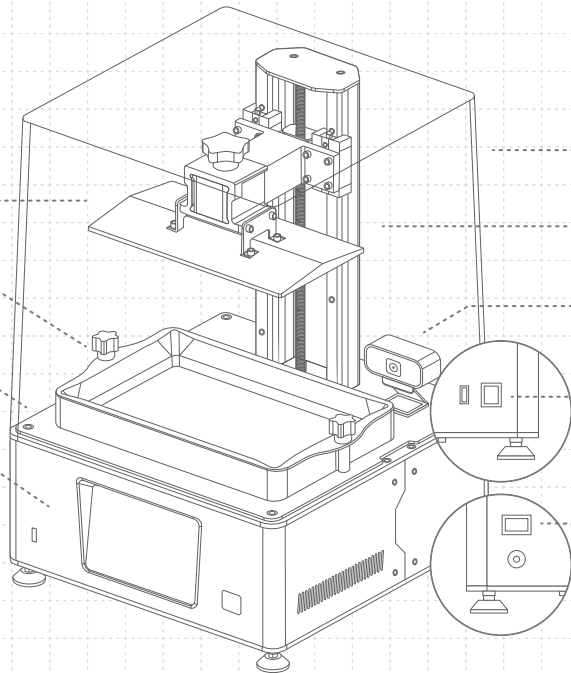
摄像机

PART.9

USB 插口
网络接口

PART.10

电源开关
电源接口



配件盒内容物



售后保修卡



手套



电源线/变压器



塑料漏斗



软硬刮刀



六角扳手



USB



USB 无线网卡

操作系统

机器系统	Phrozen OS 系统
操作介面	5 寸 OLED 触控屏幕
切片软件	CHITUBOX V1.9.3 以上
文件传输模式	前置 USB 插口 以太网 Wi-Fi
存储方式	内置存储

技术规格

规格技术	LCD 光固化
光源设计	Linear Projection LED Module
XY 分辨率	28 μ m
切片层厚	0.01-0.30 mm
最快打印速度	70 毫米 / 小时
适用电压	DC 24V ; 5A

硬件规格

机器尺寸	33.7 x 33.7 x 51.6 公分
打印尺寸	21.8 x 12.3 x 23.5 公分
机器重量	14.3 公斤

* 以上为实验测试数据，若有内容更改请以官网为主。

* 主体附带的电源线组只能与指定的电器设备一同使用，不得与其他电器设备搭配使用。

03 准备您的 3D 打印机

初次使用引导流程

初次开机请按照触控屏幕的引导流程，完成基本设置、LCD 测试、Z 轴校正、打印测试。



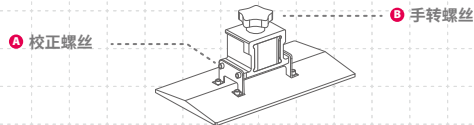
* 若错过引导流程，请点击触控屏幕左侧栏位“设置”页面 > “系统设置” > “设备测试” > “原厂设置”，机台将重新启动，并再次进入引导流程。

Z 轴校正

触控屏幕左侧栏位“工具”页面 > “Z 轴控制” > 左侧栏位“Z 轴校正”。依照屏幕指示进行 Z 轴校正：



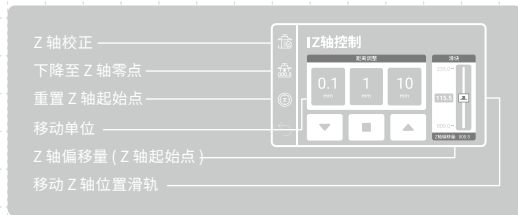
- 1 移除树脂槽，并放置一张 A4 纸张在 LCD 面板上方。
- 2 安装平台并锁上手转螺丝，接着松开平台两侧的四颗校正螺丝。
- 3 等待平台下降至底部接触到 LCD 面板。
- 4 将平台两侧的四颗螺丝重新锁紧。
- 5 点击“完成”等待平台归位后即完成 Z 轴校正。



移动 Z 轴位置滑轨

在每次开机后使用此功能前，请按照以下步骤让 Z 轴检测到零点位置，完成后，即可操作“移动 Z 轴位置滑轨”：

- 若有更换或调整平台、Z 轴、LCD 面板、LCD 保护贴，请进行“Z 轴校正”。
- 若无更换或调整上述结构，请点击“下降至 Z 轴零点”。



重置 Z 轴起始点

适用于使用黏稠树脂打印，以及优化贴底打印。

- 1 请先完成 Z 轴校正。
- 2 点击“下降至 Z 轴零点”。
- 3 建议设置 0.1 mm 上升微调起始点位置。
- 4 确认位置后点击“重置 Z 轴起始点”完成设置。

提醒：重刷固件及 Z 轴校正都会删除“Z 轴偏移量 (Z 轴起始点)”记录，请务必于每次打印前再次确认“Z 轴偏移量 (Z 轴起始点)”位置。

04 准备 3D 打印文件

Sonic Mighty 8K 支持的 3D 打印文件格式是“CTB 文件”。在开始打印之前，您可以通过切片软件将 3D 模型文件（“STL 文件”或“OBJ 文件”）制作成 3D 打印文件。

制作 3D 打印文件

- 1 将 3D 模型文件导入切片软件，在打印机选项中添加“Sonic Mighty 8K”，根据使用的树脂设置树脂参数，然后开始切片。
- 2 切片完成后，将其保存为 CTB 文件，3D 打印文件即完成。

USB 中的测试文件

- 1 配件盒中的 USB 存有“Phrozen_test”及“Phrozen_XP_Finder”两个测试模型的 STL 文件和 CTB 文件，供您进行测试。
- 2 您可以直接使用 USB 中的 CTB 文件，此 CTB 文件需要与湖水灰 8K 树脂配合打印。您也可以按照上述方法，将 STL 文件与您想使用的树脂参数一起切片，生成 3D 打印文件。



切片软件下载



树脂参数



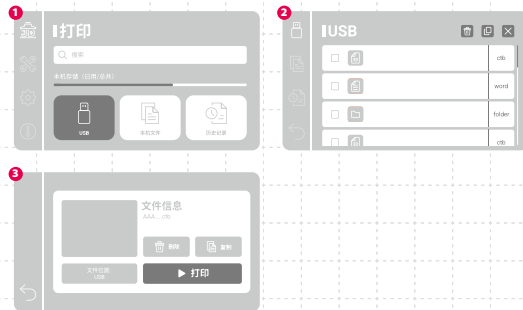
下载并了解更多关于
Phrozen_XP_Finder 的信息

05 文件导入与网络连接

Sonic Mighty 8K 可透过 USB 导入文件或是连接网际網路传输文件。

通过 USB 导入文件

- 1 将 CTB 文件保存到 USB 中，并将 USB 插入打印机。
- 2 在“打印”菜单中，按照以下步骤在触摸屏上操作：点击“USB”> 选择文件 > 点击“打印”。



通过网络连接传输文件

1 选择网络连接方式

使用配件盒中的 USB 无线网卡连接到 Wi-Fi 或插入网络线用以太网连接。

2 连接至网络

触摸屏左侧栏选择“设置”页面 > 点击“网络”> 左侧栏选择“Wi-Fi”或“网络线”。



3 确认打印机 IP

返回“设置”页面 > 点击“共享设置”> 打开“设置”。

底部栏中的 IP 地址即为您的打印机 IP 地址。

4 将打印机连接至电脑

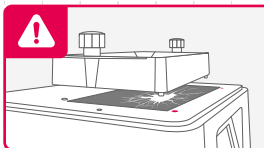
将打印机与电脑连接至同一局域网，并将打印机的 IP 地址输入到电脑空白文件夹位置（初次使用需手动输入用户名和密码）。



06 进行打印测试

使用湖水灰 8K 树脂和“Phrozen_XP_Finder”CTB 文件进行测试。

- 1 安装树脂槽和打印平台。确保两者都干净无异物。
- 2 轻轻摇动树脂使其均匀后倒入树脂槽中，倒入时请勿超过树脂槽上的“MAX”标记。
- 3 插入USB驱动器或在打印机内找到“Phrozen_XP_Finder”CTB 文件，选择该文件开始打印。
- 4 在打印过程中，请盖上亚克力遮光罩，以防止其它光线对树脂固化产生影响打印。
- 5 打印完成后，将打印平台斜靠在桌面上，并使用金属刮刀小心取下打印成品。
- 6 使用 95% 酒精或 Phrozen Wash 等清洁剂清洗模型，然后使用固化灯固化模型，打印测试即完成。



安装树脂槽时，请将树脂槽底部的螺丝对准平台凹槽放置，避免螺丝与 LCD 面板碰撞造成损坏。

07 远程控制 APP - Phrozen GO

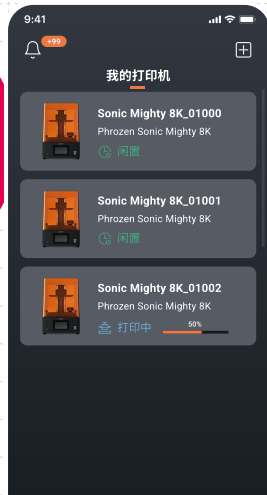
Phrozen GO 是专为 Phrozen 3D 打印机使用者设计的 APP，让您远程操控一至数台 3D 打印机，扫描二维码前往 Phrozen GO 教学。



Android



iOS



产品质量保障与非人为损坏保修

- Phrozen 机器提供 1 年非人为损坏保修（打印耗材、LCD 面板和FEP膜除外）。
- Sonic Mighty 8K 的 LCD 面板提供 3 个月非人为损坏保修。
- 若使用中遇到任何问题，请扫描右方二维码，联系 Phrozen 团队。



Phrozen
客服团队



恭喜

恭喜您完成初步操作流程，感谢您的支持，并希望您有良好的使用体验。

欢迎关注 Phrozen 的官方网站学习更多关于 3D 打印的技巧。



台湾Phrozen官网