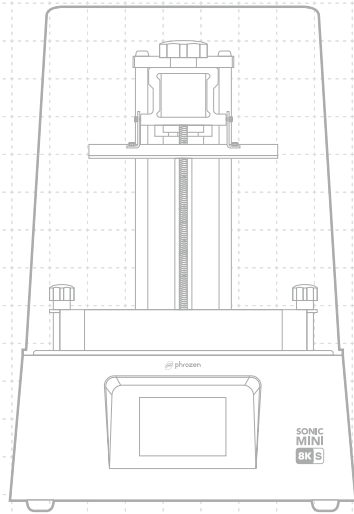


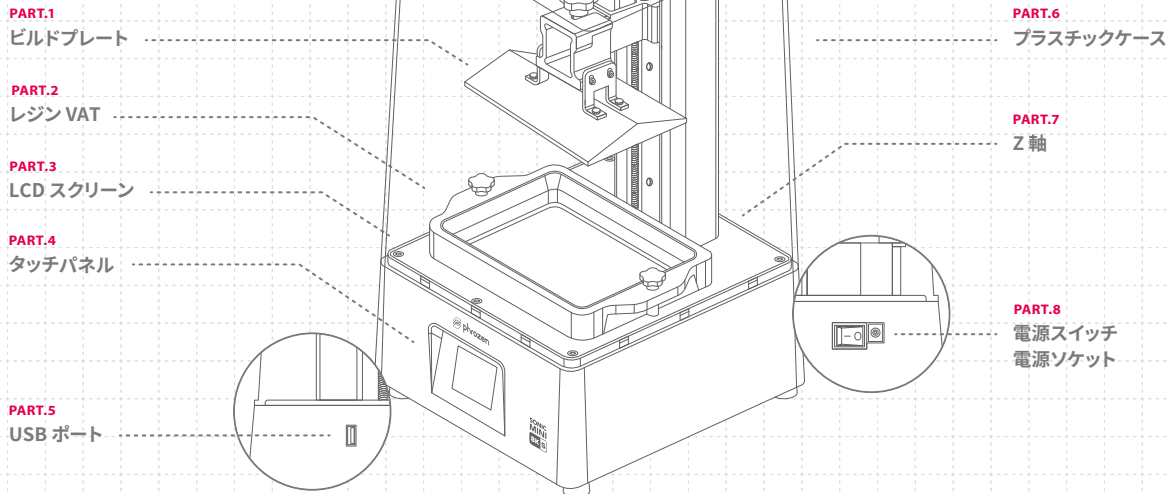
ユーザーの皆様へ、

ご購入いただきありがとうございます。最高のプリント体験を得るために、このマニュアルをよくご覧いただき、手順に従ってください。



01 はじめに

プリンター部品



ツールボックス



保証書



手袋



電源アダプター



プラスチック漏斗



スクレーパー



六角レンチセット



USB メモリ

基本仕様

システム	Phrozen OS
操作	3.5 インチタッチパネル
スライサーソフトウェア	VoxelDance Tango スライサーソフトウェアその他
接続	USB

プリンターの仕様

テクノロジー	レジン 3D プリンター - LCD タイプ
光源	リアプロジェクション LED モジュール
XY 解像度	22 μ m
積層ピッチ	0.01-0.30 mm
平均プリント速度	80 mm / 時間
電力要件	24VDC ; 2A
電源	48W (最大)

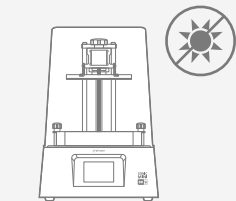
ハードウェアの仕様

本体サイズ	29 x 29 x 43 cm
造形サイズ	16.5 x 7.2 x 17 cm
本体重量	10 kg

* すべての仕様はラボで検証されています。仕様は予告なく変更される場合があります。最新の情報は、Phrozen の公式 Web サイトをご参照ください。

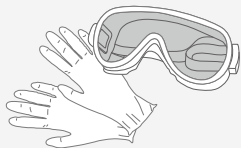
* 付属の電源コードは本製品専用です。他の用途には使用できません。

02 開始前の重要な注意事項



安定したプリント環境

3D プリンターは乾燥した換気の良い環境に保管してください。平らな場所に置き、直射日光を避けてください。



保護対策

レジンを使用・プリントする際は、必ず手袋、マスク、保護メガネ、長袖の服を着用してください。

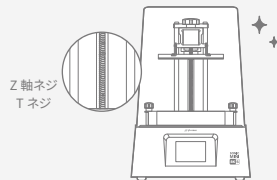
メンテナンス

Z 軸をクリーニングする

Z 軸の T ネジを糸くずの出ないワイプで拭きます。その後、滑らかに回転するように潤滑剤を薄く塗布します。

3D プリンターをクリーニングする

アルコールと糸くずの出ないワイプを使用して、プリンター、レジン VAT、ビルドプレートを注意深くクリーニングします。



03 3D プリンターを準備する

初めて使用する場合は、以下の手順に従ってZ軸のキャリブレーションを行い、LCDテストを実施して、3Dプリンターがプリントできる状態であることを確認してください。

LCDテスト

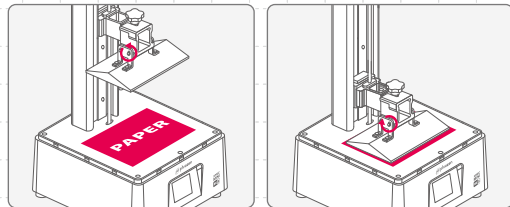
- 1 「ツール」をクリックし、「LCDテスト」をクリックします。
- 2 LCDスクリーンにタッチパネルと同じ画像が表示されるか確認してください。
- 3 LCDスクリーンにすべての画像が鮮明に表示されたら、LCDテストは完了です。



* 実際の操作手順はプリンターの表示に従ってください。

Z軸のキャリブレーション

- 1 「ツール」をクリックし、「Z軸の校正」をクリックします。
- 2 レジン VAT を取り外し、LCD の上に A4 用紙を置きます。ビルドプレート側面の4つのネジをすべて緩めます。
- 3 「次へ」をクリックし、ビルドプレートはLCDスクリーンに触れるまで待ちます。
- 4 4つのネジを締めます。用紙が動かないことを確認し、「完了」をクリックしてキャリブレーションを終了します。
- 5 ビルドプレートが最上部まで移動するのを待ちます。これでZ軸キャリブレーションは完了です。



04 初めてのテストプリント

Z軸のキャリブレーションとLCDテストの後、テストプリントを行いましょう。

ファイル形式

Sonic Mini 8K S は、.PRZ ファイルをサポートしています。
スライサーソフトウェアを使用して、.STL または .OBJ ファイルを
.PRZ ファイルに変換します。

3D ファイルを準備する

- 1 .STL または .OBJ ファイルをスライサーソフトウェアに読み込み
ます。「Sonic Mini 8K S」を選択し、使用するレジンに合わせて
レジンパラメータを設定し、スライスします。
- 2 スライスが完了したら、.PRZ ファイルとして保存し、プリント準備
を完了します。

初めてのプリント用のテストファイル

- 1 本体に同梱の USB メモリには、「Phrozen_test」および「Phrozen_
XP_Finder」という2つのテストファイル(それぞれの .STL ファイル
と .PRZ ファイル)が含まれています。
- 2 USB メモリ内の .PRZ ファイルを直接、アクアグレー 8K レジンを使
用してプリントできます。他のレジンを使用してプリントする場
合は、レジンに合ったパラメータ設定を使用して .STL ファイルを
スライスします。



スライサーダウンロード



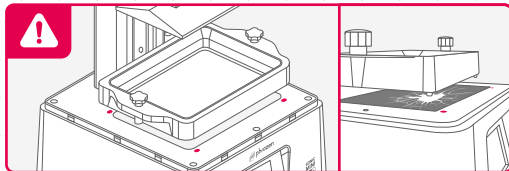
レジンパラメータ



学習とダウンロード
Phrozen_XP_Finder

プリントテスト

- 1 レジン VAT 底面のネジがプラットフォームの溝に完全に合っている
ことを確認してから、両側のネジを締めてください。レジン VAT を置
く際、底面のネジに注意して、LCD スクリーンを傷つけないようにし
てください。
- 2 レジンボトルを1分間振ります。注ぐ際、レジンがレジン VAT の最大
充填ラインを超えないようにしてください。
- 3 USB メモリを挿入し、ファイルを選択して「GO」をクリックすると
プリントが開始されます。
- 4 プリント中は、プリントに影響を与える可能性のある光による暴露
を防ぐため、プラスチックケースを閉じたままにしてください。
- 5 プリントが完了したら、ビルドプレートを慎重に取り外し、メタルス
クレーパーを使用して造形物を慎重に取り除きます。



Z オフセットを使用して Z 軸のゼロ位置を設定する

Z 軸のキャリブレーションを行った後、必要に応じてこの機能を使用して Z 軸のゼロ位置を修正できます。ビルドプレート上に平らなオブジェクトをプリントしたい場合や、レジン粘性が高い場合にも役立ちます。

タッチスクリーンで次の通りボタンをクリックします：

ツール > Z 軸コントロール > 開始 > 0.1 mm 上昇 > Z-Offset > 設定

ヒント：「Z 軸のキャリブレーション」や「Z オフセット」を実行したり、ファームウェアを更新したり、すると、Z オフセット設定がリセットされます。



アフターサービスと保証

- Phrozen は、LCD スクリーンやフィルム (FEP) などの消耗品を除くすべての部品に対し1年間の保証を提供します。
- Sonic Mini 8K S の LCD スクリーンには3か月の保証が付属します。この保証は人的要因による損害は適用外となりますのでご注意ください。
- 問題が発生した場合は、お買い上げいただいた販売店までご連絡ください。



お疲れ様でした

最初のプリントが完了しました。
素晴らしい経験ができたことを願っています。

Phrozen の SNS アカウントをフォローし、YouTube
チャンネルに登録して、プリントに関するヒントを
学び、コミュニティと情報を共有してください。



Facebook



Facebook
ユーザー グループ



YouTube



Instagram