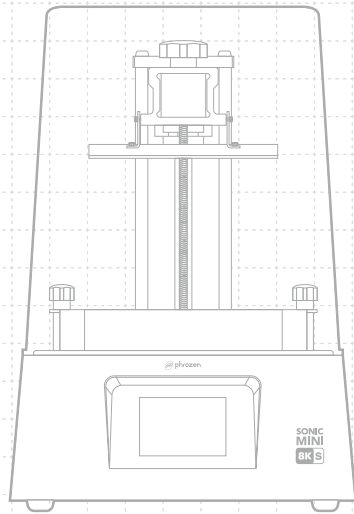


親愛的使用者您好，
非常開心您的加入，為了您良好的使用經驗，請您務必詳閱 Sonic Mini 8K S 說明書
進行產品測試及列印。



01 產品介紹

機台構造說明

PART.1

列印載台

PART.2

樹脂槽

PART.3

LCD 面板

PART.4

觸控螢幕

PART.5

USB 插孔

PART.6

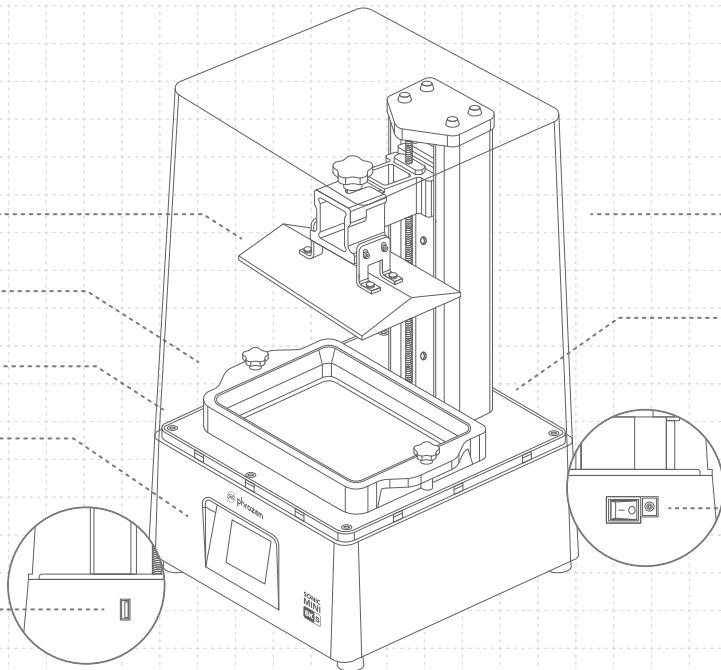
壓克力遮光罩

PART.7

Z 軸

PART.8

電源開關
電源接孔



配件盒內容物



客服保固卡



手套



變壓器



塑膠漏斗



軟硬刮刀



六角板手



USB

操作系統

機台系統	Phrozen OS 系統
操作介面	3.5 吋 IPS 觸控面板
切片軟體	Tango Slicer 或其它切片軟體
檔案傳輸模式	側置 USB 插孔

技術規格

技術規格	LCD 光固化
光源設計	Linear Projection LED Module
XY 解析度	22 μ m
切片厚度	0.01 - 0.30 mm
最快列印速度	80 毫米 / 小時
適用電壓	24VDC ; 2A
消耗功率	最大 48 瓦

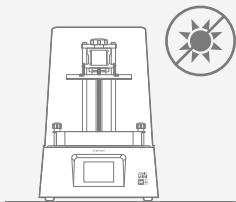
硬體規格

機台尺寸	29 x 29 x 43 cm
列印尺寸	16.5 x 7.2 x 17 cm
機台重量	10 kg

* 以上為實驗測試數據，若有內容更改請以官網為主。

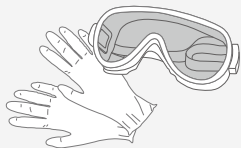
* 機台附帶的電源線組只能與指定的電器設備一同使用，不得與其他電器設備搭配使用。

02 使用前注意事項



列印環境

請將 3D 列印機置於室內乾燥通風處之水平桌面，並避免陽光直射與高溫曝曬。



保護措施

進行列印時，請佩戴手套、口罩、護目鏡、長袖衣物等個人防護設備。

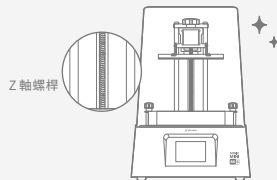
機台保養

Z 軸清潔

擦乾 Z 軸螺桿後，請使用少量一般潤滑油，潤滑 Z 軸螺桿使其運行更順暢。

機台清潔

可使用消毒酒精與紙巾小心擦拭機台、樹脂槽與列印載台。



03 準備您的 3D 列印機

初次使用請依下列步驟執行機台 Z 軸校正與 LCD 測試，設置您的 3D 列印機。

LCD 測試

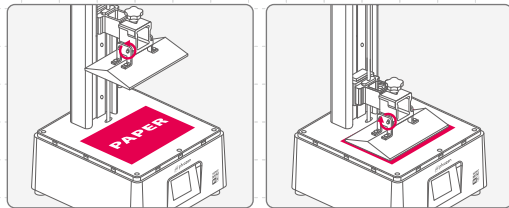
- 1 點選「工具」，然後點選「LCD 測試」。
- 2 確認 LCD 面板發光區域與觸控面板顯示圖像相同。
- 3 當 LCD 面板完整顯示圖像時，即完成 LCD 測試。



* 實際操作情形請依機台顯示為主。

Z 軸校正

- 1 點選「工具」，然後點選「Z 軸校正」。
- 2 移除樹脂槽，並放置一張 A4 紙張在 LCD 面板上方，並將載台兩側四顆螺絲轉鬆。
- 3 點選「下一步」，等待載台下降至底部接觸到 LCD 面板。
- 4 鎖緊四顆螺絲並確認紙張不移動，點擊「完成」，待載台回到 Z 軸上方。
- 5 Z 軸校正即完成。



04 執行列印測試

執行 Z 軸校正與 LCD 測試後，接著可進行列印測試。

準備 3D 列印檔案

Sonic Mini 8K S 支援的 3D 列印檔案格式是「PRZ 檔」。
在開始列印前，您可以透過切片軟體將 3D 模型檔案（「STL 檔」或「OBJ 檔」）製作成 3D 列印檔案。

製作 3D 列印檔案

- 1 將 3D 模型檔案匯入切片軟體，新增「Sonic Mini 8K S」列印機，依照使用的樹脂設定樹脂參數，並開始切片。
- 2 切片完成後，儲存為 PRZ 檔，3D 列印檔案即完成。

USB 中的測試檔案

- 1 配件盒中的 USB 存有「Phrozen_test」及「Phrozen_XP_Finder」兩個測試模型的 STL 檔與 PRZ 檔，提供您進行測試。
- 2 您可以直接使用 USB 中的 PRZ 檔，此 PRZ 檔需搭配湖水灰 8K 樹脂列印。您也可以依照上述方法，將 STL 檔搭配欲使用的樹脂參數，經過切片後得到 3D 列印檔案。



切片軟體下載



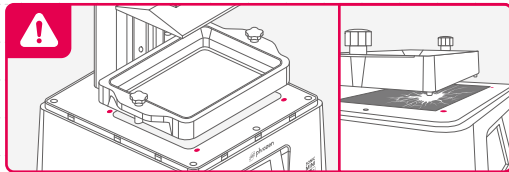
樹脂參數



下載並了解更多
Phrozen_XP_Finder

列印測試

- 1 請將樹脂槽底部的螺絲對準平台凹槽，放置平穩後鎖上兩側螺絲。放置時**請特別注意底部螺絲**，避免造成 LCD 面板損毀。
- 2 上下搖晃樹脂 1 分鐘後倒入樹脂槽，倒入樹脂時請勿超出樹脂槽上的「MAX」標記。
- 3 插入 USB，選擇檔案並點選「GO」開始列印。
- 4 列印時請蓋上壓克力遮光罩防止其它光線影響列印。
- 5 列印完成後，請將列印載台斜靠桌面，使用金屬刮刀將列印成品小心取下。



Z-Offset 重設 Z 軸零點

Z 軸校正結束後，可以使用此功能微調 Z 軸零點高度，使列印更順利。通常在進行貼底列印或樹脂流動較緩慢的情況下使用。

依照以下步驟操作觸控螢幕：

工具 > Z 軸控制 > 開始 > 0.1 mm 上升 > Z 軸起始點 > 設定

提醒：若您使用 Z 軸校正、重新設置 Z 軸起始點或重刷韌體能恢復原廠設定的 Z 軸零點。



產品保固與售後服務

- Phrozen 機台提供 1 年非人為損壞保固，列印耗材 LCD 面板與 FEP 膜除外。
- Sonic Mini 8K S 的 LCD 面板提供 3 個月非人為損壞保固。
- 若使用上遇到任何問題，請掃描下方 QRcode，聯絡 Phrozen 團隊。



普羅森客服團隊

恭喜

恭喜您完成初步操作流程，感謝您的支持並期望您有良好的使用體驗。

歡迎關注Phrozen的社群帳號，並訂閱我們的 Youtube Channel 學習更多關於列印的技巧並分享您的列印經驗。



Facebook
粉絲專頁



Facebook
中文用戶社團



YouTube



Instagram