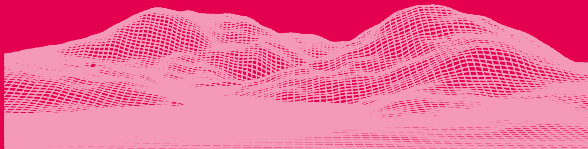


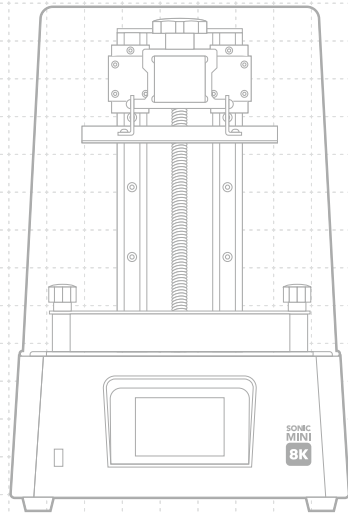


SONIC
MINI
8K



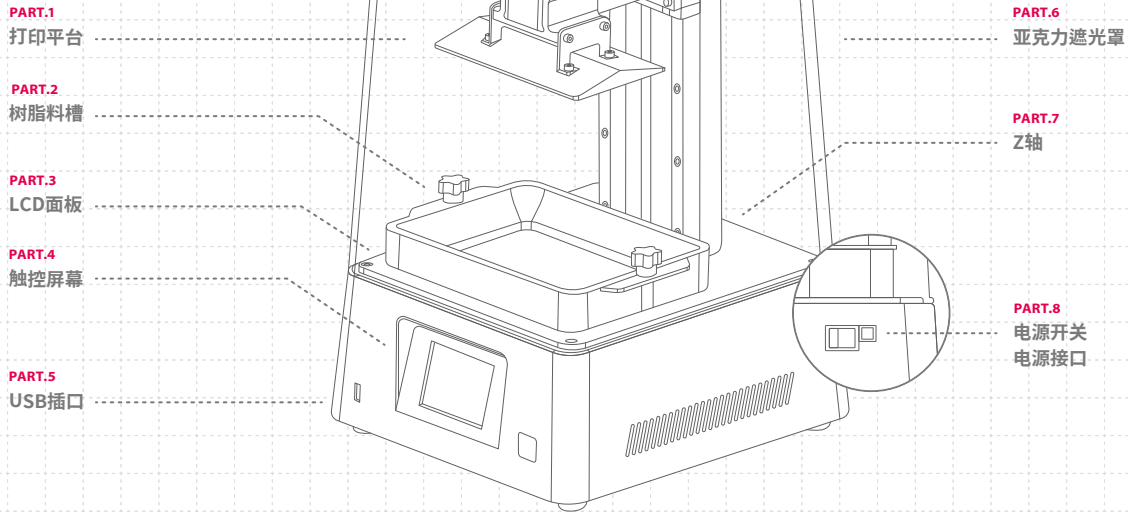
亲爱的用户您好，

非常开心您的加入，为了让您拥有良好的使用体验，请您在进行产品测试及打印前，务必详细阅读Sonic Mini 8K说明书。



01 产品介绍

机器结构说明



配件盒内容物



售后保修卡



手套



变压器



塑料漏斗



软硬刮刀



六角板手



USB

操作系统

机器系统	Phrozen OS 系统
操作介面	3.5寸 IPS触控屏幕
切片软件	CHITUBOX V1.9.0 或以上
文件传输模式	前置USB插口

技术规格

规格技术	LCD光固化
光源设计	Linear Projection LED Module
XY 分辨率	22 μ m
切片层厚	0.01-0.30 mm
最快打印速度	80 毫米 / 小时
适用电压	DC 24V ; 3A

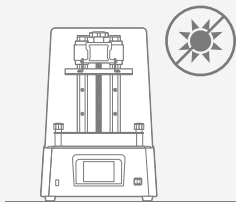
硬件规格

机器尺寸	29 x 29 x 43 公分
打印尺寸	16.5 x 7.2 x 18 公分
机器重量	13 公斤

* 以上为实验测试数据，若有内容更改请以官网为主。

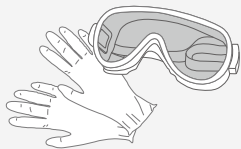
* 主体附带的电源线组只能与指定的电器设备一同使用，不得与其他电器设备搭配使用。

02 使用前注意事项



打印环境

请将3D打印机放置在室内干燥通风的水平桌面上，避免阳光直射和高温暴晒。



保护措施

进行打印时，请佩戴手套、口罩、护目镜、长袖衣物等个人防护设备。

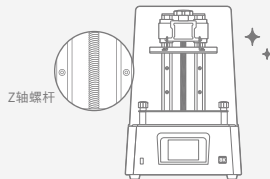
机器保养

Z轴清洁

擦干Z轴螺杆后，请使用少量通用润滑油，润滑Z轴螺杆使其运行更顺畅。

机器清洁

可使用消毒酒精和纸巾小心擦拭机器、树脂槽和打印平台。



03 准备您的3D打印机

初次使用请按照以下步骤执行Z轴校准和LCD面板测试，以便更好地设置您的3D打印机。

LCD 面板测试

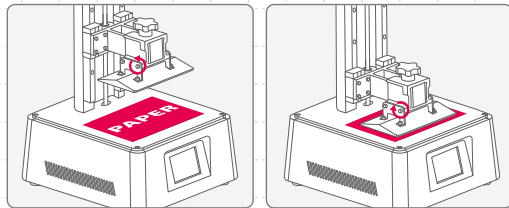
- 1 点击 "TOOLS"，然后点击 "LCD TEST"。
- 2 确认LCD面板发光区域与触控屏幕显示图像相同。
- 3 当LCD面板完整显示图像时，即完成LCD面板测试。



* 实际操作情况请以机器显示为准。

Z轴校正

- 1 点击 "TOOLS"，然后点击 "Z CALIB"。
- 2 移除树脂槽，并在LCD面板上方放置一张A4纸张，将平台两侧的四颗螺丝转松。
- 3 点击 "NEXT"，等待平台下降至底部接触到LCD面板。
- 4 按对角线的顺序将四颗螺丝拧紧，直到纸张不移动，然后点击 "DONE"。等待平台回到Z轴上方。
- 5 Z轴校正完成。



04 进行打印测试

请在完成Z轴校正和LCD面板测试后，再进行打印测试。

准备3D打印文件

- 1 在电脑上，将您的STL文件放入切片软件CHITUBOX
(版本需为1.9.0或更新版本)。
- 2 选择新增 "Sonic Mini 8K" 打印机，并根据您使用的树脂类型设置打印参数。
- 3 设置完成后，对3D打印文件进行切片并保存到USB设备中。
- 4 文件准备完成。



切片软件下载

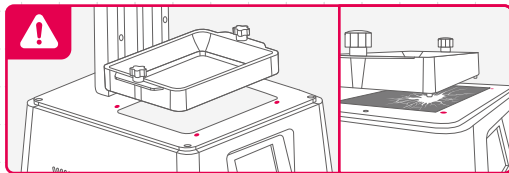


树脂参数

使用我们推荐的树脂参数
可以获得更出色的打印效果。

打印测试

- 1 将树脂槽底部的螺丝对准平台凹槽，稳定放置后锁紧两侧螺丝。放置时**请特别注意底部螺丝**，避免损坏LCD面板。
- 2 摇晃树脂1分钟后倒入树脂槽，倒入树脂时请勿超出树脂槽上的 "MAX" 标记。
- 3 插入USB设备，选择文件并点击 "GO" 开始打印。
- 4 打印时请盖上亚克力遮光罩，防止其它光线影响打印。
- 5 打印完成后，请将打印平台斜靠桌面，使用金属刮刀小心取下打印成品。



Z-Offset 重设Z轴基准点

在Z轴校正结束后，可以使用此功能微调Z轴基准点的高度，使打印更顺利。通常在进行贴底打印或树脂流动较缓慢的情况下使用。

按照以下步骤操作触控屏幕：

TOOLS > MANUAL > START > 0.1mm 上升或下降 >
Z-Offset > SET

提醒：重新启动打印机后，Z轴基准点将恢复到出厂设置状态。



产品质量保障与非人为损坏保修

- Phrozen机器提供1年非人为损坏保修（打印耗材、LCD面板和FEP膜除外）。
- Sonic Mini 8K的LCD 面板提供3个月非人为损坏保修。
- 若使用中遇到任何问题，请扫描下方二维码，联系Phrozen团队。

Phrozen
客服团队



恭喜

恭喜您完成初步操作流程，感谢您的支持，
并期望您有良好的使用体验。

欢迎关注Phrozen的官方网站学习更多关于
3D打印的技巧。



台湾Phrozen官网