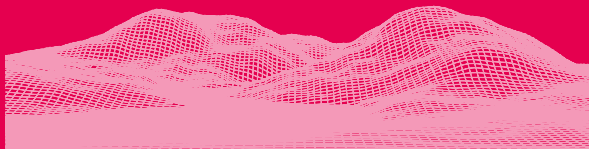




SONIC
MIGHTY

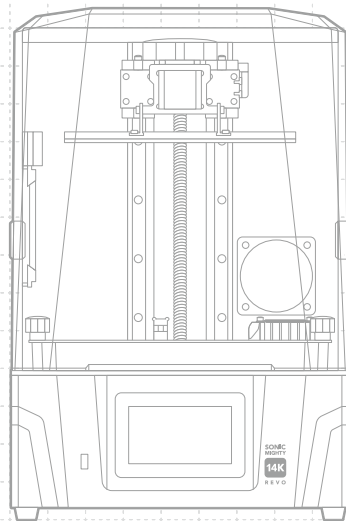
14K

REVO



ユーザーの皆様へ、

ご購入いただきありがとうございます。最高のプリント体験を得るために、このマニュアルをよくご覧いただき、手順に従ってください。



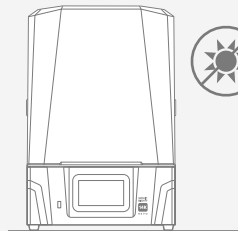
01 開始前の重要な注意事項	03
・ 安定したプリント環境	03
・ 保護対策	03
・ メンテナンス	03
02 はじめに	04
・ プリンター部品	04
・ ツールボックス	05
・ 仕様	05



このマニュアルの多言語版は、
QR コードをスキャンしてください。

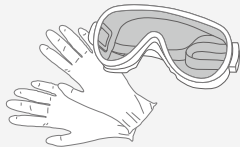
03 3Dプリンターの準備	06
・ 初期設定	06
・ スマートレベリング	06
・ Z 軸のマニュアルキャリブレーション	07
・ Z スライダー	07
・ 予熱	08
・ 残留物検出	08
・ 失敗検出	08
04 プリントファイルの準備	09
・ .STL / .OBJ ファイルを .CTB / .PRZ ファイルに変換	09
・ 初めてのプリント用のテストファイル	09
05 インターネット接続	10
06 ファイル転送	10
07 初めてのテストプリント	11
08 リモコンアプリ - Phrozen GO	11
アフターサービスと保証	12

01 開始前の重要な注意事項



安定したプリント環境

3D プリンターは乾燥した換気の良い環境に保管してください。平らな場所に置き、直射日光を避けてください。



保護対策

レジンを使用・プリントする際は、必ず手袋、マスク、保護メガネ、長袖の服を着用してください。

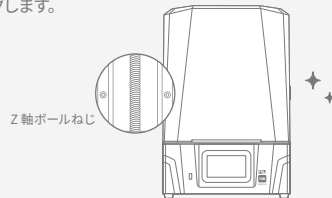
メンテナンス

Z 軸をクリーニングする

ボールネジを糸くずの出ないワイプで拭きます。その後、滑らかに回転するようにリチウム系潤滑剤を薄く塗布します。

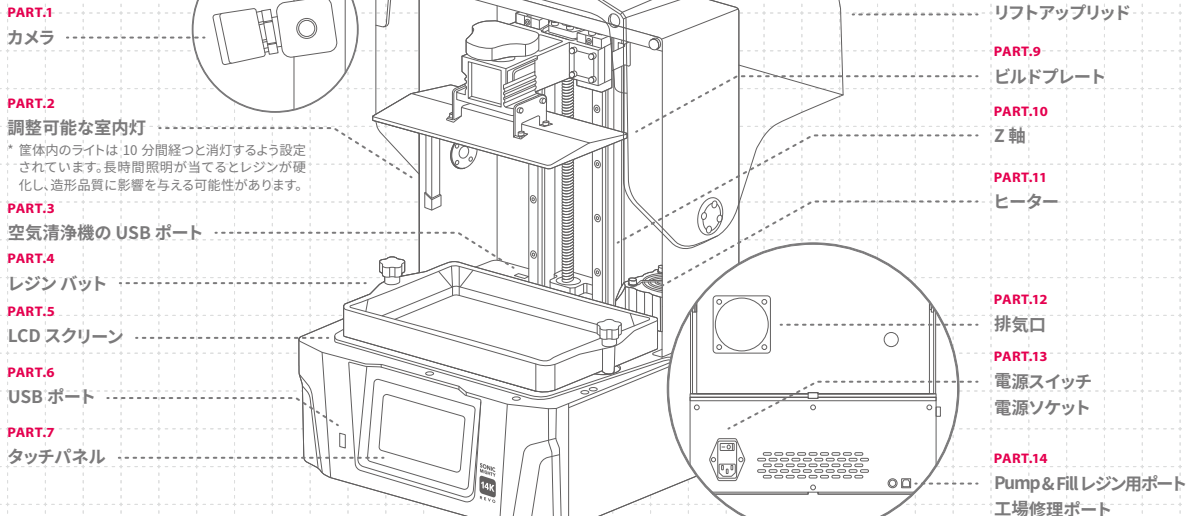
3D プリンターをクリーニングする

95% 以上のアルコールと糸くずの出ないワイプを使用して、プリンター、レジン バット、ビルドプレートを注意深くクリーニングします。



02 はじめに

プリンター部品



ツールボックス



保証書



PIXUP
ウェルカムカード



Chitubox Pro
ギフトカード



手袋



電源ケーブル



プラスチック漏斗



メタルスクレーパー



プラスチック
スクレーパー



六角レンチセット



USB メモリ



空気清浄機

基本仕様

システム	Phrozen OS
操作	5 インチタッチパネル
スライサーソフトウェア	CHITUBOX V1.9.6 以降 (またはその他)
接続	USB Wi-Fi
内蔵メモリ	8.0 GB

プリンターの仕様

テクノロジー	レジン 3D プリンター - LCD タイプ
光源	リニアプロジェクション LED モジュール
XY 解像度	16.8 x 24.8 μ m
積層ピッチ	0.01-0.30 mm
平均プリント速度	450 レイヤー / 時間
対応ファイル形式	.ctb / .prz
電源	100-240V AC; 50-60Hz

ハードウェアの仕様

本体サイズ	35.3 x 34.5 x 51.7 cm
造形サイズ	22.3 x 12.6 x 23.5 cm
本体重量	18 kg

* すべての仕様はラボで検証されています。仕様は予告なく変更される場合があります。
最新の情報は、Phrozen の公式 Web サイトをご参照ください。

* 付属の電源コードは本製品専用です。他の用途には使用できません。

* 近くにあるレーダーシステムの動作を妨げないようにしてください。

* 指向性 (高利得) アンテナは、固定されたポイント・ツー・ポイント・システムでのみ使用してください。

03 3D プリンターの準備

初期設定

画面の指示に従ってプリンターのセットアップを行ってください:

- 1 言語の選択
- 2 プリンター名の設定
- 3 Wi-Fi 接続
- 4 LCD テスト
- 5 スマートレベリング
- 6 テストプリント



* 初期設定を再度行う場合は、設定アイコン「設定」>「システム」>「初期設定」を選択してチュートリアルを再度行ってください。

スマートレベリング

メニューの左側にある「ツール」>「Z軸コントロール」>画面左上の「スマートレベリング」を選択してください。

画面の指示に従って「スマートレベリング」を行ってください:

- 1 レジンバットを取り外し、ビルドプレートを取り付け、ネジを締め、A4用紙をLCDスクリーン上に置きます。
- 2 プレートが上昇してトリガーが作動した後、プレートが下降するのを待ちます。
- 3 画面の指示に従って紙を引っ張ります。抵抗が四隅で均等であることをご確認ください。緩すぎるか、締めすぎる場合は、Zオフセットを調整します。
- 4 「次へ」をタップして、スマートレベリングを終了します。

* ビルドプレートやZ軸、LCDスクリーン、またはLCDスクリーンプロテクターの交換又は変更した場合は、「Z軸の校正」行ってください。

Z軸のマニュアルキャリブレーション

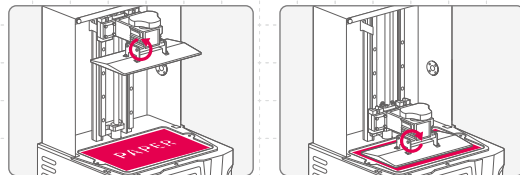
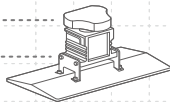
メニューの左側にある「ツール」>「Z軸コントロール」>画面左上の「スマートレベリング」>「Z軸のマニュアルキャリブレーション」を選択してください。

画面の指示に従って「Z軸のマニュアルキャリブレーション」を行ってください。

- 1 レジンバットを取り外し、A4用紙をLCDスクリーン上に置きます。
- 2 Z軸が上昇するのを待ちます。
- 3 ビルドプレートを取り付け、ネジを締めます。また、プレートの側面にある4つの調整ネジを緩めます。
- 4 ビルドプレートが下降したら、ビルドプレートを軽く押しながら、対角線状にネジを締めます。
- 5 紙を引っ張り、四隅での抵抗が均等であることをご確認ください。緩すぎるか、締めすぎる場合は、Zオフセットを調整します。
- 6 「次へ」をタップして、Z軸のマニュアルキャリブレーションを終了します。

A つまみネジ

B 校正ネジ



Zスライダー

この機能を使用するには、プリンターを再起動するたびに必ず「Z軸を最上部に移動」を行って、最上位ポイントを登録してください。

スマートレベリング

Z軸の最上位に移動

移動単位

Z軸調整

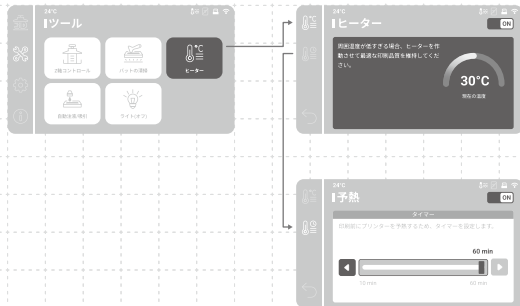
スライダー



予熱

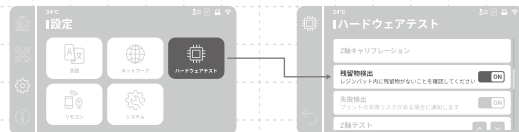
この機能を有効にすると、プリントファイルを選択した後、一定時間ヒーターが作動します。

* 選択したプリヒート時間が経過すると、プリントが開始されます。



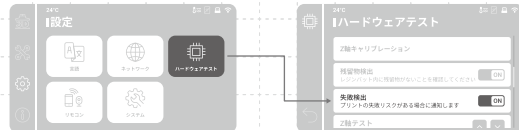
残留物検出

この機能を有効にすると、プリンターは最初の降下時にレジンバットとビルドプレートの間に固形の残留物があるかどうかを確認します。残留物が検出された場合、プリントを中止します。



失敗検出

この機能を有効にすると、プリンターはプリント中に硬化したレジンの剥離状態を監視します。剥離エラーが連続して検出されると、画面に警告メッセージが表示されます。



04 プリントファイルの準備

Sonic Mighty Revo は、.CTB と .PRZ ファイルをサポートしています。

スライサーソフトウェアを使用して、.STL または .OBJ ファイルを .CTB または .PRZ ファイルに変換します。

.STL / .OBJ ファイルを .CTB / .PRZ ファイルに変換

- 1 .STL または .OBJ ファイルをスライサーソフトウェアに読み込みます。モデルにサポートを追加してビルドプレートに固定します。
- 2 スライサーで「Sonic Mighty Revo」プリンターを選択します。使用するレジンに応じてレジンパラメータを設定します。
- 3 スライスが完了したら、.CTB または .PRZ ファイルとして保存し、プリント準備を完了します。

初めてのプリント用のテストファイル

- 1 本体に同梱の USB メモリには、「Phrozen_test」および「Phrozen_XP_Finder」という 2 つのテストファイル（それぞれの .STL ファイルと .CTB ファイル）が含まれています。
- 2 USB メモリ内の .CTB ファイルを直接、アクアグレー 8K レジンを使用してプリントできます。他のレジンを使用してプリントする場合は、レジンに合ったパラメータ設定を使用して .STL ファイルをスライスします。



スライサーダウンロード



サポート
チュートリアル



レジンパラメータ



学習とダウンロード
Phrozen_XP_Finder

05 インターネット接続

Wi-Fi 接続

- 1 「設定」で、「ネットワーク」を選択し、プリンターを Wi-Fi でネットワークに接続します。
- 2 接続すると、プリンターの IP アドレスが画面に表示されます。

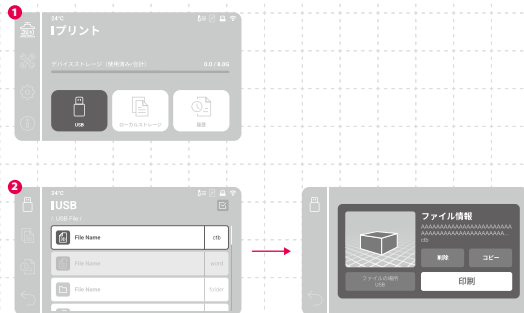


06 ファイル転送

USB メモリを使用してファイルを Sonic Mighty Revo に読み込み、8 GB の内蔵ストレージにプリントファイルを保存できます。

USB 経由のファイル転送

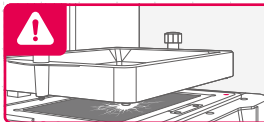
- 1 USB メモリに .CTB または .PRZ ファイルを保存し、プリンターに接続します。
- 2 「プリント」で「USB」を選択し、希望するファイルを選択して「プリント」をタップします。



07 初めてのテストプリント

Z軸のマニュアルキャリブレーションまたはスマートレベリング、および LCD テストを実行した後、初めてのテストプリントを実行できます。

- 1 レジンバットとビルドプレートとのネジを締めます。ビルドプレートとレジンバットにゴミが付着していないことを確認してください。
- 2 レジンボウルを 1 分間振ります。注ぐ時はレジンバットのマークを超えないようにしてください。
- 3 USB メモリを挿入し、「Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb」を選択肢、プリントを開始します。
- 4 プリント中は、プリントに影響を与える可能性のある光の暴露を防ぐため、カバーを閉じたままにしてください。
- 5 プリントが完了したら、ビルドプレートを慎重に取り外し、メタルスクレーパーを使用して造形物を慎重に取り除きます。
- 6 造形物を洗浄するには、95% 以上のアルコールまたは Phrozen ウォッシュレジンクリーナーを使用してください。完全に乾いたら、二次硬化機で造形物を二次硬化します。



注意：レジンバットを取り付ける際は、ネジによる LCD パネルの損傷を避けるため、レジンバットの底にあるネジをプラットフォームの溝に合わせてください。

08 リモコンアプリ - Phrozen GO

Phrozen GO は、Phrozen ユーザー向けに設計されたモバイルアプリで、どこにいても Phrozen の 3D プリンターを確認できます。QR コードをスキャンして Phrozen GO チュートリアルにアクセスしてください。



Android



iOS



アフターサービスと保証

- Phrozen は、LCD スクリーンや PFA (nFEP) フィルムなどの消耗品を除くすべての部品に対して 1 年間の保証を提供します。
- Sonic Mighty Revo の LCD スクリーンには 3 か月の保証が付属します。この保証は人的要因による適用外となりますのでご注意ください。
- 問題が発生した場合は、お買い上げいただいた販売店までご連絡ください。



CCAJ24LPADW0T6



お疲れ様でした

最初のプリントが完了しました。
素晴らしい経験ができたことを願っています。

Phrozen の SNS アカウントをフォローし、YouTube
チャンネルに登録して、プリントに関するヒントを学
び、コミュニティと情報を共有してください。



Phrozen 3Dプリンター
Phrozen × IGUAZU



Facebook
Phrozen Japan



Instagram
(@PhrozenJapan)



X
(@Phrozen3Djapan)



YouTube