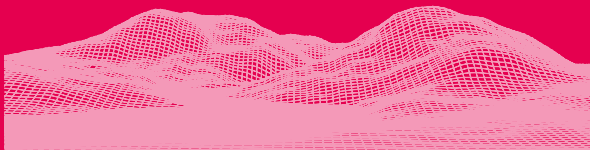




SONIC
MIGHTY

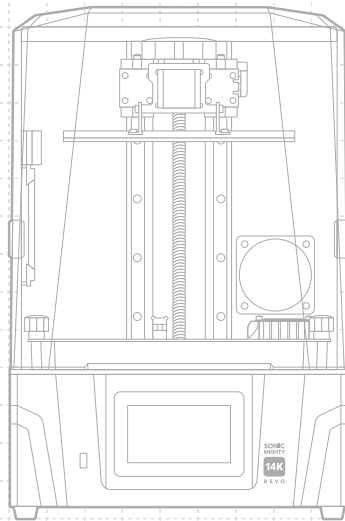
14K

REVO



亲爱的用户您好，

非常开心您的加入，为了让您拥有更良好的使用体验，请务必详阅 Sonic Mighty Revo 说明书并进行打印测试。



01 使用前注意事项	03
· 打印环境	03
· 保护措施	03
· 机器保养	03
02 产品介绍	04
· 机器结构说明	04
· 配件盒内容物	05
· 产品规格	05

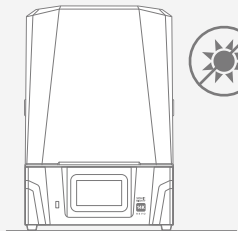


亲爱的用户您好

Sonic Mighty Revo 说明书支持
多种语言，请扫描二维码下载。

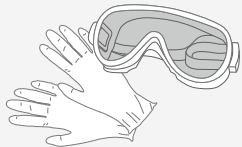
03 準備您的 3D 列印機	06
· 第一次开机教程	06
· 智能调平	06
· 手动 Z 轴校正	07
· 移动 Z 轴位置滑轨	07
· 预热	08
· 残留物检测	08
· 失败检测	08
04 准备 3D 打印文件	09
· 制作 3D 列印文件	09
· USB 中的测试文件	09
05 网络连线	10
06 文件传输	10
07 进行打印测试	11
08 远端操控 APP-Phrozen GO	11
产品保固与售后服务	12

01 使用前注意事项



打印环境

请将 3D 打印机置于室内干燥通风处之水平桌面, 并避免阳光直射与高温曝晒。



保护措施

进行打印时, 请佩戴手套、口罩、护目镜、长袖衣物等个人防护设备。

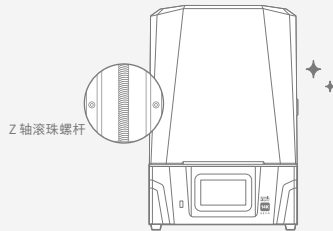
机器保养

Z 轴保养

建议使用无尘布擦干 Z 轴滚珠螺杆后, 再使用少量锂基润滑脂, 润滑 Z 轴滚珠螺杆使其运行更顺畅。

机器清洁

可使用酒精(建议 95% 酒精)与无尘布小心擦拭机器、树脂槽与打印平台。



02 产品介绍

机器结构说明

PART.1

摄像机

PART.2

照明灯

* 机器内照明灯运行 10 分钟后将自动关闭, 若长时间启动照明可能使树脂些微固化影响列印。

PART.3

空气净化器 U 盘插孔

PART.4

树脂槽

PART.5

LCD 面板

PART.6

U 盘插孔

PART.7

触控屏幕

PART.8

上掀式遮光罩

PART.9

打印平台

PART.10

Z 轴

PART.11

加热器

PART.12

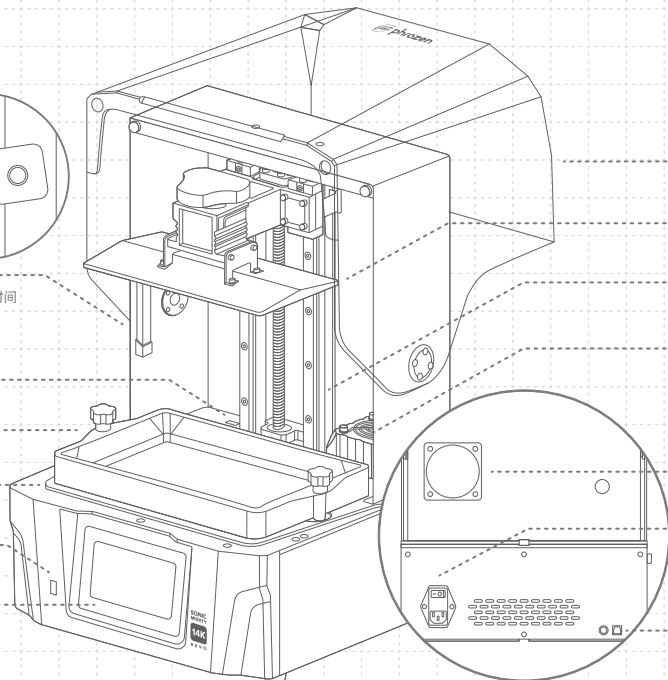
抽风预留孔

PART.13

电源开关
电源接口

PART.14

自动抽注料机接口
电子维修孔



配件盒内容物



客服保固卡



PIXUP 小卡



Chitubox Pro 序号卡



手套



电源线 1.5m



塑料漏斗



铲刀



塑料刮板



六角扳手工具组



U 盘



空气净化机

操作系统

机器系统	Phrozen OS
触控屏幕	5 吋
切片软件	CHITUBOX V1.9.6 或以上 (或其他软件)
文件传输模式	U 盘 Wi-Fi
内建存储空间	8.0 GB

技术规格

技术规格	LCD 光固化
光源设计	Linear ProjectionLED Module
XY 分辨率	16.8 x 24.8 μ m
切片厚度	0.01 - 0.30 mm
平均打印速度	450 层 / 每小时
文件格式	.ctb / .prz
适用电压	100-240V AC; 50-60Hz

硬件规格

机器尺寸	35.3 x 34.5 x 51.7 cm
打印尺寸	22.3 x 12.6 x 23.5 cm
机器重量	18 kg

* 以上为实验测试数据, 若有内容更改请以官网为主。

* 主体附带的电源线组只能与指定的电器设备一同使用, 不得与其他电器设备搭配使用。

* 应避免影响附近雷达系统之运作。

* 高增益指向性天线只得应用于固定式点对点系统。

03 准备您的3D打印机

第一次开机教程

初次开机请依照触控屏幕的教程确认您的打印机可以正常运作：

- 1 语言选择
- 2 打印机命名
- 3 网络连线
- 4 LCD 测试
- 5 智能调平
- 6 测试打印



* 若错过教程，请点选触控屏幕左侧栏位“设定”页面 > “系统设定” > “第一次开机教程”，即可再次进入。

智能调平

触控屏幕左侧栏位“Z 轴控制”页面 > 左上角图标“智能调平”。
依照屏幕提示进行智能调平：

- 1 移除树脂槽，安装平台并锁上手转螺丝，并放置一张 A4 纸张在 LCD 面板上方。
- 2 等待平台上升至顶后下降至底部触发压电感应器。
- 3 拉动纸张并判断纸张四角摩擦力是否相等。如纸张太紧或太松，可以利用 Z-Offset 进行调整。
- 4 点击“完成”等待平台归位后即完成智能调平。

* 若更换平台、Z 轴、LCD 面板、LCD 保护贴，请再次进行“手动 Z 轴校正”。

手动 Z 轴校正

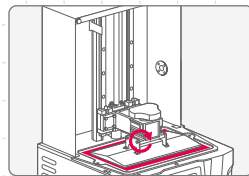
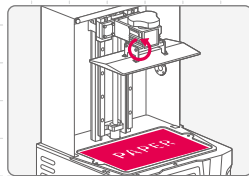
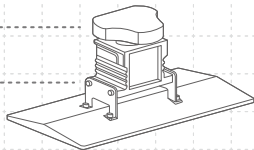
触控屏幕左侧栏位“Z 轴控制”页面 > 左上角图标“智能调平”> “手动 Z 轴校正”。

依照屏幕提示进行手动 Z 轴校正：

- 1 移除树脂槽，并放置一张 A4 纸张在 LCD 面板上方。
- 2 等待 Z 轴上升至顶点。
- 3 安装平台并锁上手转螺丝，同时松开平台两侧的四颗校正螺丝。
- 4 等待平台下降至底部后，轻压平台并将平台两侧的四颗螺丝对角锁紧。
- 5 拉动纸张并判断纸张四角摩擦力是否相等。如纸张太紧或太松，可以利用 Z-Offset 进行调整。
- 6 点击“完成”等待平台归位后即完成手动 Z 轴校正。

A 手转螺丝

B 校正螺丝



移动 Z 轴位置滑轨

每次重新开机后，使用“移动至 Z 轴顶点”让 Z 轴侦测到零点位置后，便可使用此功能。

智能调平

移动至 Z 轴顶点

移动单位

Z 轴调整

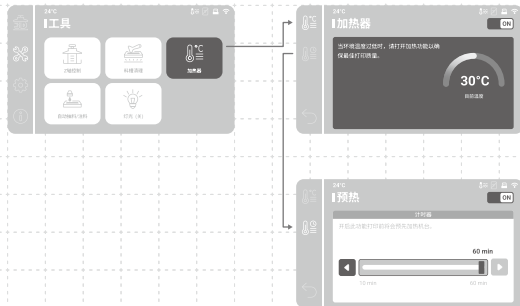
Z 轴位置滑轨



预热

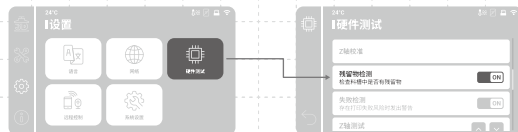
开启此设定后,打印机将在选择执行打印文件后依照设定的时间加热打印机。

* 打印将在预设加热时间结束后开始。



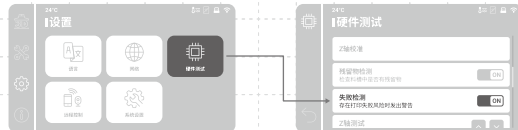
残留物检测

开启此设定后,打印第一层时若机台侦测到平台与离型膜之间有残留物将会自动停止打印。



失败检测

开启此设定后,打印机将在打印过程中检测离型状况。当持续检测到离型异常时,触控屏幕将显示警告弹窗。



04 准备 3D 打印文件

Sonic Mighty Revo 支持“CTB 文件以及 PRZ 文件”。

在开始打印前,您可以通过切片软件将 3D 模型文件 (“STL 文件”或“OBJ 文件”) 制作成 3D 打印文件。

制作 3D 列印文件

- 1 将 3D 模型文件导入切片软件,使用“支撑”功能让模型固定在载台上。
- 2 新增“Sonic Mighty Revo”打印机,依照使用的树脂设定树脂参数,并开始切片。
- 3 切片完成后,保存为 CTB 文件或 PRZ 文件,3D 打印文件即完成。

USB 中的测试文件

- 1 配件盒中的 USB 存有“Phrozen_test”及“Phrozen_XP_Finder”两个测试模型的 STL 文件与 CTB 文件,提供您进行测试。
- 2 您可以直接使用 USB 中的 CTB 文件,此 CTB 文件需搭配 Aqua - Gray 8K 树脂打印。您也可以依照上述方法,将 STL 文件搭配欲使用的树脂参数,经过切片后得到 3D 打印文件。



切片软件



支撑教程



树脂参数

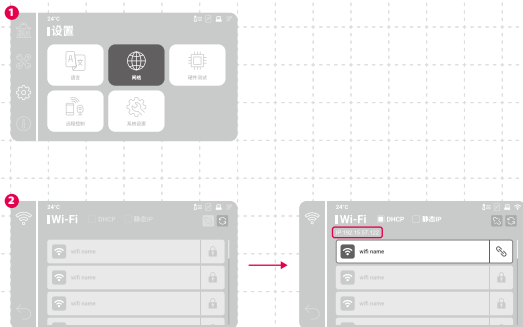


下载并了解更多
Phrozen_XP_Finder

05 网络连线

Wi-Fi 网络连线

- 1 在“设置”选单中,点选“网络设置”并与您区域内 Wi-Fi 进行连线。
- 2 连线成功后,选单上方将会显示打印机当前的 IP 位址。

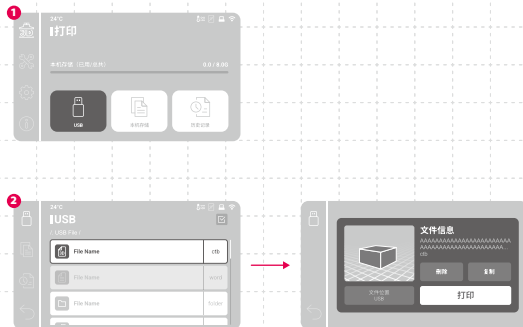


06 文件传输

Sonic Mighty Revo 可透过 U 盘汇入文件,您也可以利用打印机内建的 8 GB 存储空间来存放打印文件。

通过 U 盘传输文件

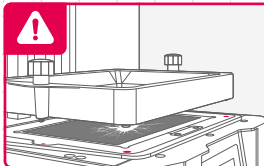
- 1 将 CTB 或 PRZ 文件存入 U 盘,并将 U 盘插入打印机。
- 2 在“打印”选单中点选“U 盘”> 选择文件 > 点选“打印”。



07 进行打印测试

执行智能调平或手动 Z 轴校正, 以及 LCD 测试后, 接着可进行打印测试。

- 1 安装树脂槽与打印平台。确认两者皆干净无异物。
- 2 将树脂轻摇均匀后倒入树脂槽。
- 3 插入 U 盘并找到“Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb”, 搭配 Aqua - Gray 8K 树脂进行打印。
- 4 打印时请盖上遮光罩防止其他光线造成树脂固化, 影响打印。
- 5 打印完成后, 将打印平台斜靠桌面, 使用金属刮刀将打印成品小心取下。
- 6 使用 95% 的酒精或 Phrozen Wash 等清洗剂清洗模型, 再使用 UV 后固化灯固化模型, 打印测试即完成。



警告: 安装树脂槽时, 请将树脂槽底部螺丝对准平台凹槽放置, 避免螺丝碰撞 LCD 面板造成损毁。

08 远端操控 APP - Phrozen GO

Phrozen GO 是专为 Phrozen 机器使用者设计的 APP, 让您远程操控一至数台 3D 打印机。扫描二维码前往 Phrozen GO 教学。



Android



iOS



产品保固与售后服务

- Sonic Mighty Revo 机型的 LCD 屏幕提供 3 个月非人为损坏保修。

另外, 以下零部件享受 1 年非人为损坏保修

UV 灯	打印平台	Z 轴电机
树脂槽	主板	触控屏

- 如遇问题, 请扫描右侧二维码联系普罗森团队, 我们将为您提供专业支持。



Phrozen 微信公众号

恭喜

恭喜您完成初步操作流程,感谢您的支持,
并期望您有良好的使用体验。

欢迎关注普罗森公众号,学习更多打印技巧,
并分享您的打印经验。



Phrozen
微信公众号



小红书



哔哩哔哩



抖音