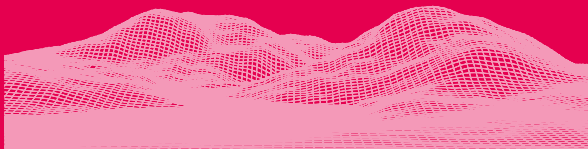




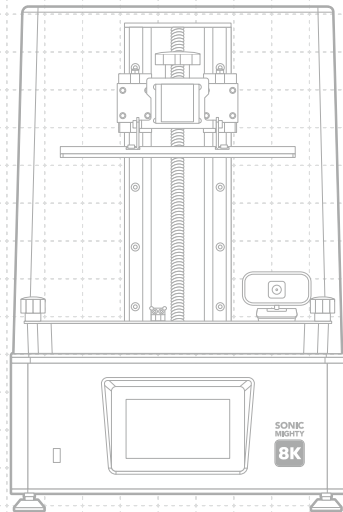
SONIC
MIGHTY

8K



ユーザーの皆様、こんにちは。

ご加入いただき、ありがとうございます。より優れた体験をしていただくために、Sonic Mighty 8K のマニュアルをよくお読みいただいてからとテスト印刷を行ってください。



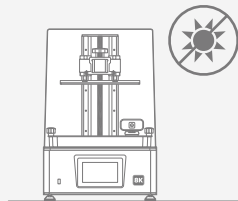


ユーザーの皆様、こんにちは。

Sonic Mighty 8K 説明書は複数の言語をサポートしています。QRcode をスキャンしダウンロードしてください。

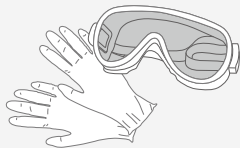
03	01 ご使用前の注意事項
04	02 製品紹介
06	03 3D プリンタの準備 . 初めてお使いいただくためのガイドプロセス . Z 軸の校正 . Z 軸位置スライドレールの移動 . Z 軸の開始点をリセットします
08	04 3D 印刷ファイルの準備
08	05 ファイルのインポートとネットワークの接続
10	06 テスト印刷の実行
10	07 リモート制御 APP - Phrozen GO

01 ご使用前の注意事項



プリンタの環境

3D プリンタは室内の乾燥した風通しの良い水平なテーブルに設置し、直射日光や高温に曝されないようにしてください。



保護措置

印刷中は手袋、マスク、ゴーグル、長袖の衣服などの身を守る保護具を着用してください。

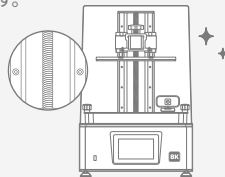
機器のメンテナンス

Z 軸のクリーニング

Z 軸スクリューをきれいに拭き、少量の一般の潤滑油で Z 軸スクリューを潤滑させると、動作がよりスムーズになります。

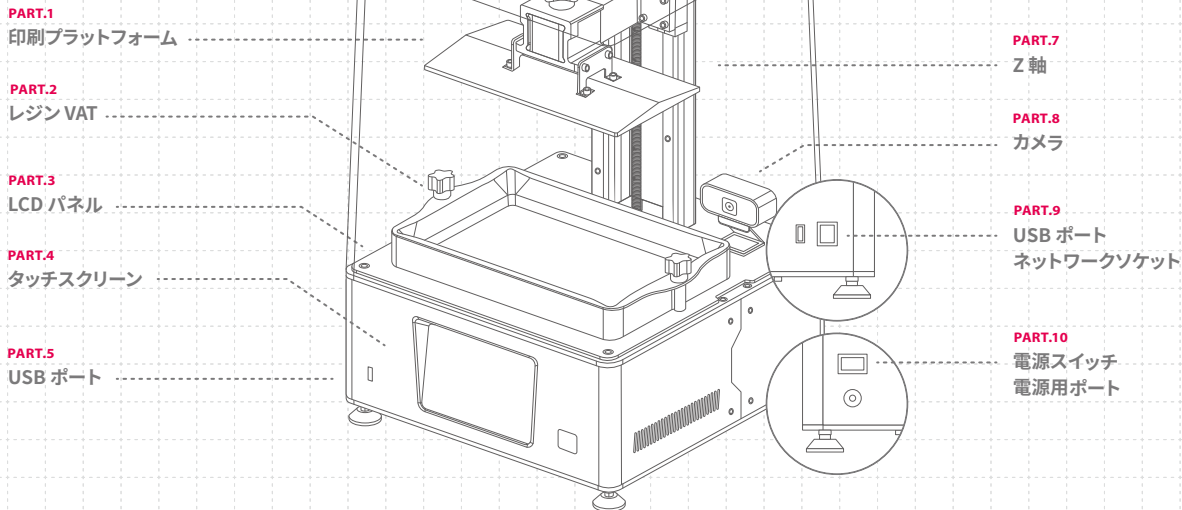
機器のクリーニング

アルコール (95% のアルコールの使用を推奨) とペーパータオルで本体、樹脂タンク、印刷プラットフォームを慎重に拭きます。



02 製品紹介

機械構造の説明



アクセサリボックスの内容物



カスタマーサービス保証書



グローブ



電源ケーブルと変圧器



プラスチック製ファンネル



ソフト / ハードスクレーパー



六角棒スパナ



USB



ワイヤレスネットワークカード

オペレーティングシステム

マシンシステム	Phrozen OS
操作インターフェース	5インチOLEDタッチパネル
スライスソフトウェア	CHITUBOX V1.9.3 以上
ファイル転送モード	USB イーサネット Wi-Fi
ストレージ方式	内蔵メモリ

技術仕様

規格仕様	Resin 3D Printer - LCD Type
光源設計	Linear Projection LED Module
XY 解像度	28 μ m
スライス層の厚さ	0.01-0.30 mm
最速印刷速度	70 mm / hr
適用電圧	DC 24V; 5A

ハードウェア仕様

機械寸法	33.7 x 33.7 x 51.6 cm
印刷寸法	21.8 x 12.3 x 23.5 cm
機械重量	14.3 kg

* すべての仕様はラボで検証されています。仕様は予告なく変更される場合があります。
最新の情報は、Phrozen の公式 Web サイトをご参照ください。

* 付属の電源コードは本製品専用です。他の用途には使用できません。

03 3D プリンタの準備

初めてお使いいただくためのガイドプロセス

初めてお使いになる場合はタッチパネルのガイドプロセスに基づき、基本設定、LCD テストを実行し、Z 軸の校正、印刷テストを完了してください。



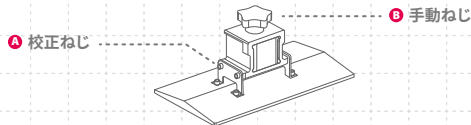
* ガイドプロセスを間違えた場合、タッチパネル左側の「設定」ページ>「システム」>「ハードウェアテスト」>「工場出荷時設定の復元」を選んで機器を再起動させ、もう一度ガイドプロセスを行ってください。

Z 軸の校正

タッチパネル左側の「ツール」ページ>「Z 軸制御」> 左側の「Z 軸の校正」をタッチします。パネルの指示に従って Z 軸校正を行います。



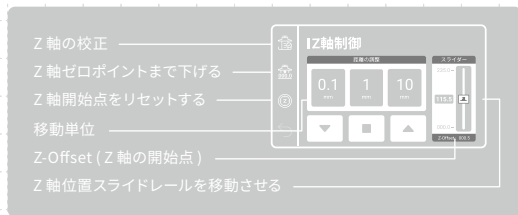
- 1 樹脂タンクを取り外し、A4 の用紙 1 枚を LCD パネルの上に置きます。
- 2 印刷プラットフォームを取り付け手動ねじでロックし、プラットフォーム両側の 4 本校正ねじを緩めます。
- 3 プラットフォームが下がり LCD パネルに接触するのを待ちます。
- 4 プラットフォーム両側の 4 本のねじを締め直します。
- 5 「完成」をクリックし、プラットフォームが元の位置に戻れば Z 軸校正の完了です。



「Z 軸位置スライドレールの移動」

この機能を使用する場合、毎回起動後に以下の手順で Z 軸のゼロポイントを検出します。完了後、「Z 軸位置スライドレールの移動」が操作できます。

- プラットフォーム、Z 軸、LCD パネル、LCD 保護フィルムを交換または調整した場合、「Z 軸の校正」を行ってください。
- 上述の構造を交換または調整しない場合、「Z 軸ゼロポイントまで下げる」を選択してください。



Z 軸の開始点をリセットします

粘性樹脂の印刷およびステッカー印刷の最適化に適しています。

- 1 まず Z 軸の校正を終えます。
- 2 「Z 軸ゼロポイントまで下げる」を押します。
- 3 0.1 mm の上昇微調整で開始位置を設定することをお勧めします。
- 4 位置を確認した後、「Z 軸開始点をリセットする」をクリックして設定を終えます。

ご注意：ファームウェアおよび Z 軸の校正をリフレッシュすると「Z-Offset (Z 軸の開始点)」記録が削除されます。毎回印刷する前に「Z-Offset (Z 軸の開始点)」の位置を再確認してください。

04 3D 印刷ファイルの準備

Sonic Mighty 8K がサポートしている 3D 印刷ファイルフォーマットは「.CTB ファイル」です。印刷を始める前に、スライスソフトウェアを使用し 3D モデルファイル（「.STL ファイル」または「.OBJ ファイル」）を 3D 印刷ファイルにできます。

3D 印刷ファイルの作成

- 1 3D モデルファイルをスライスソフトウェアにインポートし、「Sonic Mighty 8K」プリンタを追加します。使用する樹脂により樹脂パラメータを設定し、スライスを始めます。
- 2 スライス完了後、.CTB ファイルで保存します。これで 3D 印刷ファイルの完成です。

USB 内のテストファイル

- 1 アクセサリーボックスの USB には「Phrozen_test」および「Phrozen_XP_Finder」という 2 つのテストファイルモデルの .STL ファイルと .CTB ファイルが含まれており、テストを行うことができます。
- 2 USB 内の .CTB ファイルを直接使用できますが、この .CTB ファイルは Aqua-Gray 8K 樹脂で印刷する必要があります。上述の方法に基づいて、.STL ファイルに使用したい樹脂パラメータを組み合わせ、スライス後に 3D 印刷ファイルを得ることができます。



Slicer Software



Resin Parameters



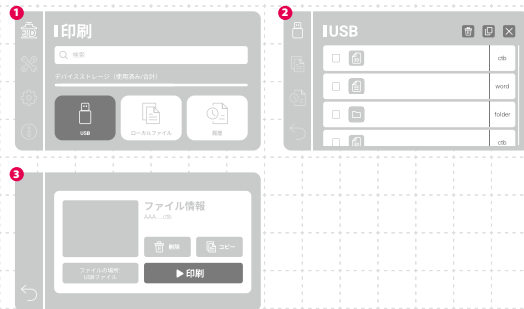
Learn & Download
Phrozen_XP_Finder

05 ファイルのインポートとネットワークの接続

Sonic Mighty 8K は、USB 接続を通じて、またはインターネット経由でファイルをインポートできます。

USB によるファイルのインポート

- 1 .CTB ファイルを USB に保存し、USB をプリンタに接続します。
- 2 「印刷」メニューから以下の手順でタッチパネルを操作します。
「USB」をクリック > ファイルの選択 > 「印刷」をクリック。



ネットワーク接続によるファイルの転送

1 ネットワーク接続方式の選択

アクセサリボックス内の USB ワイヤレスネットワークカードを使用して Wi-Fi に接続するか、ネットワークケーブルでイーサネットに接続します。

2 ネットワークに接続

タッチパネル左側で「設定」にタッチ > 「ネットワーク」をクリック > 左側の「Wi-Fi」または「LANケーブル」をクリック。



3 プリンタの IP の確認

「設定」ページに戻り > 「ネットワークの共有」をクリック > 「ON」設定をクリック。最下欄の IP アドレスがあなたのプリンタの IP コードです。

4 プリンタとコンピュータを接続

プリンタとコンピュータを同一 LAN に接続し、プリンタの IP コードをコンピュータの空のフォルダに入力します。

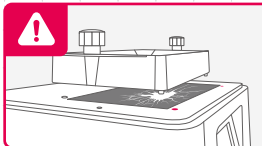
(初めて使用する際はユーザー名とパスワードを手動で入力する必要があります)。



06 テスト印刷の実行

Aqua-Gray 8K 樹脂と「Phrozen_XP_Finder」.CTB 檔ファイルを使用しテストを行います。

- 1 樹脂タンクと印刷プラットフォームを取り付けます。両者はいずれも清潔で異物がないことを確認します。
- 2 樹脂を軽く振って樹脂タンクに入れますが、入れるときは樹脂タンクの「MAX」マークを超えないようにしてください。
- 3 USB またはプリンタ内から「Phrozen_XP_Finder」.CTB ファイルを見つけ、このファイルを使用して印刷を開始します。
- 4 印刷時はアクリル遮光カバーで覆い、他の光線が樹脂を硬化させ印刷に影響を与えることがないようにします。
- 5 印刷完了後、プリンタをテーブル面に斜めに立てかけ、金属スクレーパーで印刷物を慎重に取り出します。
- 6 95% のアルコールまたは Phrozen Wash などの洗浄剤で模型を洗浄し、再度硬化ランプを使用してモデルを硬化させてテスト印刷は完了します。



ご注意：樹脂タンクを取り付ける際は、ねじがLCDパネルに当たって破損するのを避けるため、樹脂タンク底部のねじとプラットフォームの溝を合わせてください。

07 リモート制御 APP - Phrozen GO

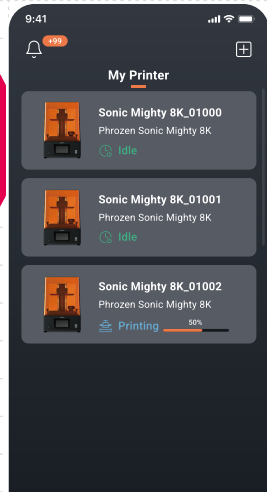
Phrozen GO は Phrozen マシンユーザーのために設計された APP で、1 台から数台の 3D プリンタをリモート制御できます。QR Code をスキャンし Phrozen GO ガイドへ。



Android



iOS



製品保証とアフターサービス

- Phrozen3D プリンタは非人為的損傷に対し、印刷消耗材である LCD パネルと PFA (nFEP) 剥離フィルムを除き、1 年間の保証を提供します。
- Sonic Mighty 8K の LCD パネルは非人為的損傷に対し、3 か月の保証を提供します。
- 問題が発生した場合は、お買い上げいただいた販売店までご連絡ください。



おめでとうございます

初歩的な操作プロセスを完了しました。お客様のご支持に感謝するとともに、素晴らしい使用体験をなさるようお願いしております。

Phrozen の SNS アカウントをフォローください。また、当社の YouTube チャンネルに登録し、さらに多くの印刷スキルを学ぶとともに、お客様の印刷経験をシェアしてください。



Facebook
Page



Facebook
ユーザー グループ



YouTube



Instagram