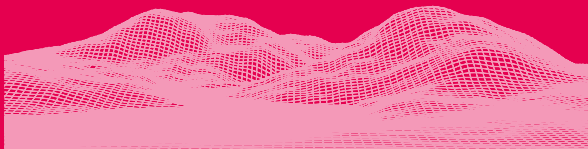




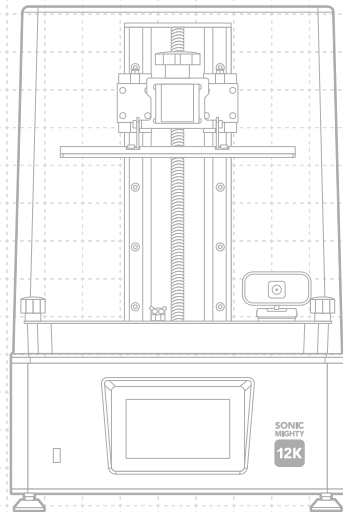
SONIC
MIGHTY

12K



亲爱的用户您好，

非常开心您的加入，为了让您拥有更良好的使用体验，请务必详阅 Sonic Mighty 12K 说明书并进行打印测试。



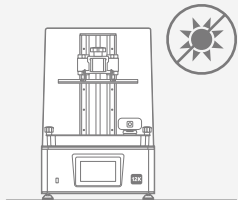


亲爱的用户您好

Sonic Mighty 12K 说明书支持
多种语言，请扫描 QR code 下载。

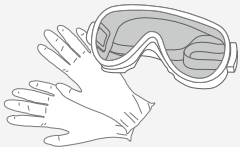
01 使用前注意事项	03
02 产品介绍	04
03 准备您的 3D 打印机	06
· 初次使用引导流程	06
· Z 轴校正	06
· 移动 Z 轴位置滑轨	07
· 重置 Z 轴起始点	07
04 准备 3D 打印文件	08
05 文件导入与网路连线	08
06 进行打印测试	10
07 远端操控 APP-Phrozen GO	10

01 使用前注意事项



打印环境

请将 3D 打印机置于室内干燥通风处之水平桌面，并避免阳光直射与高温曝晒。



保护措施

进行打印时，请佩戴手套、口罩、护目镜、长袖衣物等个人防护设备。

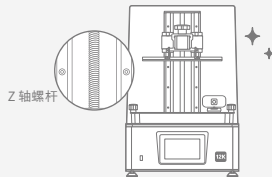
机器保养

Z 轴保养

建议使用无尘布擦干 Z 轴螺杆后，再使用少量一般润滑油，润滑 Z 轴螺杆使其运行更顺畅。

机器清洁

可使用酒精（建议 95% 酒精）与无尘布小心擦拭机器、料槽与打印载台。



02 产品介绍

机器结构说明

PART.1

打印载台

PART.2

料槽

PART.3

LCD 面板

PART.4

触控屏幕

PART.5

USB 插孔

PART.6

压克力遮光罩

PART.7

Z 轴

PART.8

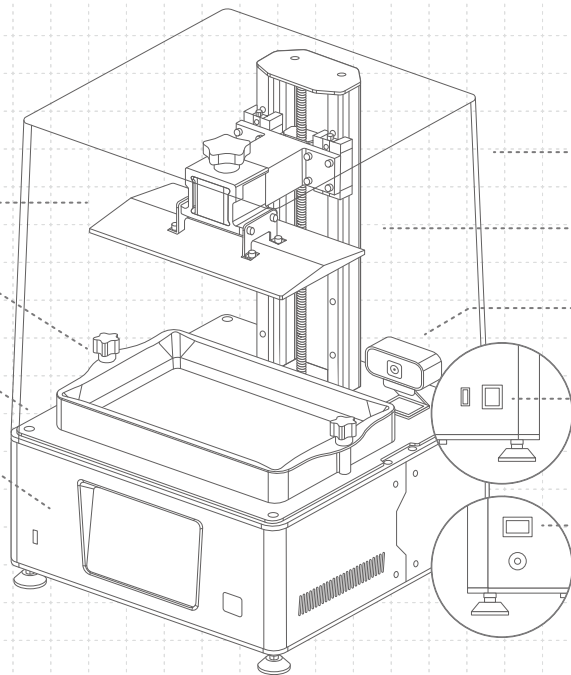
摄影机

PART.9

USB 插孔
网络接口

PART.10

电源开关
电源接孔



配件盒内容物



客服保固卡



手套



电源线/适配器



塑料漏斗



铲刀



塑料刮板



六角板手工具组



USB



无线网卡

操作系统

机器系统	Phrozen OS 系统
操作面板	5 吋 触控屏幕
切片软件	CHITUBOX V1.9.6 或以上 (或其他软件)
文件传输模式	USB 以太网路 Wi-Fi
存储方式	内置存储

技术规格

技术规格	LCD 光固化
光源设计	Linear Projection LED Module
XY 分辨率	19 x 24 μm
切片厚度	0.01-0.30 mm
平均打印速度	200 层 / 每小时
文件格式	CTB档和PRZ档
适用电压	DC 24V ; 5A

硬件规格

机器尺寸	33.7 x 33.7 x 51.6 公分
打印尺寸	21.8 x 12.3 x 23.5 公分
机器重量	14.3 公斤

* 以上为实验测试数据，若有内容更改请以官网为主。

* 主体附带的电源线组只能与指定的电器设备一同使用，不得与其他电器设备搭配使用。

03 准备您的 3D 打印机

初次使用引导流程

初次开机请依照触控屏幕的引导流程，完成基本设置、LCD 测试、Z 轴校正、打印测试。



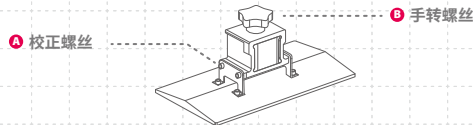
* 若错过引导流程，请点击触控屏幕左侧栏位“设置”页面 > “系统设置” > “设备测试” > “原厂设置”，机器将重新启动，并再次进入引导流程。

Z轴校正

触控屏幕左侧栏位“工具”页面 > “Z轴控制” > 左侧栏位“Z轴校正”。依照屏幕指示进行Z轴校正：



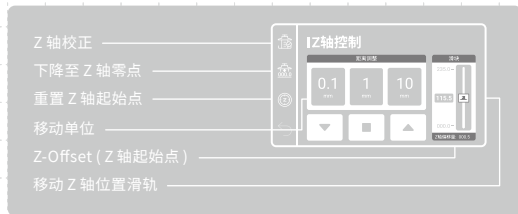
- 1 移除料槽，并放置一张 A4 纸张在 LCD 面板上方。
- 2 安装载台并锁上手转螺丝，接着松开载台两侧的四颗校正螺丝。
- 3 等待载台下降至底部接触到 LCD 面板。
- 4 将载台两侧的四颗螺丝对角重新锁紧。
- 5 点击“完成”等待载台归位后即完成Z轴校正。



移动 Z 轴位置滑轨

欲使用此功能请在每次开机后，依照以下步骤，让 Z 轴检测到零点位置：

- 若有更换或调整载台、Z 轴、LCD 面板、LCD 保护贴，请进行“Z 轴校正”。
- 若无更换或调整上述构造，请点击触控屏幕左侧栏位“工具”页面 > “Z 轴控制” > “下降至 Z 轴零点”。



* 完成后，即可操作“移动 Z 轴位置滑轨”。

重置 Z 轴起始点

适用于使用黏稠树脂打印，以及优化贴底打印。

- 1 请先完成 Z 轴校正。
- 2 点击“下降至 Z 轴零点”。
- 3 依照打印需求，微调 Z 轴位置。
- 4 确认位置后点击“重置 Z 轴起始点”完成设置。

提醒：重刷固件及 Z 轴校正都会删除“Z-Offset (Z 轴起始点)”记录，请务必于每次打印前再次确认“Z-Offset (Z 轴起始点)”位置。

04 准备 3D 打印文件

Sonic Mighty 12K 支持“CTB 档以及 PRZ 档”。

在开始打印前，您可以透过切片软件将 3D 模型文件（“STL 档”或“OBJ 档”）制作成 3D 打印文件。

制作 3D 列印文件

- 1 将 3D 模型文件导入切片软件，使用“支撑”功能让模型固定在载台上。
- 2 新增“Sonic Mighty 12K”打印机，依照使用的树脂设定树脂参数，并开始切片。
- 3 切片完成后，保存为 CTB 档或 PRZ 档，3D 打印文件即完成。

USB 中的测试文件

- 1 配件盒中的 USB 存有“Phrozen_test”及“Phrozen_XP_Finder”两个测试模型的 STL 档与 CTB 档，提供您进行测试。
- 2 您可以直接使用 USB 中的 CTB 档，此 CTB 档需搭配 Aqua-Gray 8K 树脂打印。您也可以依照上述方法，将 STL 档搭配欲使用的树脂参数，经过切片后得到 3D 打印文件。



切片软件



支撑教程



树脂参数



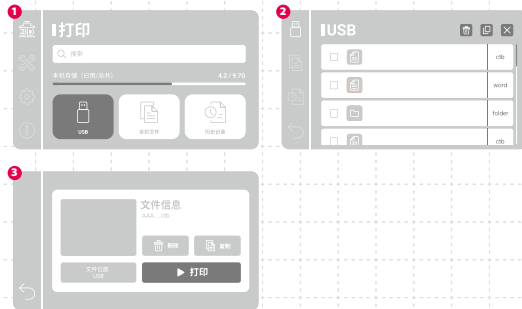
下载并了解更多
Phrozen_XP_Finder

05 文件导入与网路连线

Sonic Mighty 12K 可透过 USB 导入文件或是连接网际网路传输文件。

透过 USB 导入文件

- 1 将 CTB、PRZ 档存入 USB，并将 USB 插入打印机。
- 2 在“打印”选单中依下列步骤操作触控屏幕：点击“USB”> 选择文件 > 点击“打印”。



以网络连接传输文件

1 选择网络连接方式

使用配件盒中的 USB 无线网卡连接至 Wi-Fi 或插入网络线以以太网路连接。

2 连接至网络

触控屏幕左侧栏位“设置”页面 > 点击“网络” > 左侧栏位“Wi-Fi”或“网络线”。



3 确认打印机 IP

回到“设置”页面 > 点击“共享设置” > “开启”设置。
最下方栏位的 IP 地址即为您的打印机IP码。

4 将打印机连接至电脑

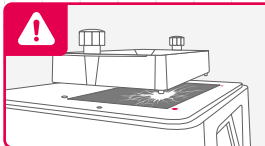
将打印机与电脑连接至同一区域网络，并将打印机IP码输入至电脑空白资料夹位置（初次使用需手动输入用户名与密码）。



06 进行打印测试

使用Aqua-Gray 8K树脂与“Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K”CTB档进行测试。

- 1 安装料槽与打印载台。确认两者皆干净无异物。
- 2 将树脂轻轻摇匀后倒入料槽，倒入时请勿超出料槽上的“MAX”标记。
- 3 插入USB并找到“Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K.ctb”，搭配Aqua-Gray 8K树脂进行打印。
- 4 打印时请盖上亚克力遮光罩防止其他光线造成树脂固化，影响打印。
- 5 打印完成后，将打印载台斜靠桌面，使用金属刮刀将打印成品小心取下。
- 6 使用95%的酒精或Phrozen Wash等清洗剂清洗模型，再使用UV后固化灯固化模型，打印测试即完成。



警告：安装料槽时，请将料槽底部螺丝对准平台凹槽放置，避免螺丝碰撞LCD面板造成损毁。

07 远端控制 APP - Phrozen GO

Phrozen GO 是专为 Phrozen 机器使用者设计的 APP，让您远程操控一至数台 3D 打印机，扫描QR Code前往 Phrozen GO 教学。



Android



iOS



产品保固与售后服务

- 普罗森 3D 打印机器提供 1 年非人为损坏保固，打印耗材 LCD 面板与 PFA (nFEP) 离型膜除外。
- Sonic Mighty 12K 的 LCD 面板提供 3 个月非人为损坏保固。
- 若使用上遇到任何问题，请扫描右方 QRcode，联络普罗森团队。



Phrozen
客服团队



恭喜

恭喜您完成初步操作流程，感谢您的支持，并期望您有良好的使用体验。

欢迎关注 Phrozen 的官方网站学习更多关于 3D 打印的技巧。



台湾Phrozen官网